

Herbst- konzert

MUSIKVEREIN *Harmonia* WULLENSTETTEN E.V.

SAMSTAG, 5. NOVEMBER 2022
BÜRGERHAUS SENDEN

www.mv-wullenstetten.de



Vororchester Notenfloche

Leitung: Leonie Zeitler

LAND OF THE PHARAOHS

(Kees Vlak)

DONA NOBIS PACEM

(Alfred Bösendorfer)

MAN IN THE MIRROR

(Glen Ballard, Siedah Garrett / Arr.: Michael Sweeney)

Jugendorchester Wita

Leitung: Franziska Kolb

ENCANTO

(Robert W. Smith)

HIGHLIGHTS FROM MARY POPPINS

(Richard M. Sherman, Robert B. Sherman / Arr.: Sean O'Loughlin)

BEAUTY AND THE BEAST

(Alan Menken / Arr.: Paul Lavender)

HAVANA

(Camila Cabello / Arr.: Johnnie Vinson)

SHALLOW

(Bradley Cooper, Lady Gaga / Arr.: Paul Murtha)

Ehrungen

Pause

Blasorchester

Leitung: Beate Unseld

REPHRYGERATION

(Todd Stalter)

WHERE EAGLES SOAR

(Steven Reineke / Leitung: Leonie Zeitler)

ADVENTURE TALE OF PROFESSOR ALEX

(Daisuke Shimizu)

INFERNO

(Sven van Calster)

80er KULT(TOUR)

(Thiemo Kraas)
